



NO IMAGE



NO IMAGE

DATI PRINCIPALI

Cantiere/Modello	Sunseeker Manhattan 66	Categoria	Usato
Lunghezza	20,54 mt	Larghezza	5,26 mt
Anno immat.	-	Anno costruzione	2017
Velocità massima	28 nodi	Velocità crociera	20 nodi
Zavorra	-	Stazza	-
Dislocamento	36200 t	Pescaggio	1,75 mt
HP Fiscali	-	Scadenza RINA	-
Bandiera	-	Visibilità	El gouna, egitto
Prezzo	Sterline 1.475.000		
Note prezzo	Iva esclusa		

COMBUSTIBILI E MOTORI

Nr. serbatoi	1	Capacità serbatoi	4000	Materiale serbatoi	-
Motori	MAN 2 x 1000	Tipo carburante	Diesel	Ore moto	-
Revisione motori	-	Tipo elica	-	Trasmissione	Linea d'asse

MATERIALE COSTRUZIONE

Scafo	Vetroresina	Tuga	Vetroresina	Coperta	Vetroresina
--------------	-------------	-------------	-------------	----------------	-------------

IDRAULICI

Serbatoi acqua	1 x 900 lt	Materiale serbatoi	-	Tipo boiler	-
Dissalatore	Presente	Autoclave	Presente	Boiler	Non presente

ELETTRICI

Tensione	12/24	Nr. batterie	-	Capacità batterie	-
Generatore	Onan	Carica batterie	Non presente	Inverter	Non presente

BREVE DESCRIZIONE

M3g è uno splendido esemplare di manhattan 66 - venite a scoprirlo!