SCHEDA BARCA 00561052

Rif: SALPA





DATI PRINCIPALI

Cantiere/Modello	SALPA SALPA LAVER 52 X	**Categoria**	Usato
Lunghezza	16,525 mt	**Larghezza**	4,5 mt
Anno immat.	2019	**Anno costruzione**	2019
Velocità massima	30 nodi	**Velocità crociera**	25 nodi
Zavorra	-	**Stazza**	-
Dislocamento	13500 t	**Pescaggio**	1,1 mt
HP Fiscali	-	**Scadenza RINA**	2028
Bandiera	Italia	**Visibilità**	Tirreno
Prezzo	**Trattativa riservata**		
Note prezzo	Prezzo negoziabile!!!		

COMBUSTIBILI E MOTORI

Nr. serbatoi	1	**Capacità serbatoi**	1250	**Materiale serbatoi**	Inox
Motori	VOLVO PENTA 2 x 435	**Tipo carburante**	Diesel	**Ore moto**	620
Revisione motori	Periodica	**Tipo elica**	Bronzo	**Trasmissione**	IPS

MATERIALE COSTRUZIONE

Scafo	Vtr	**Tuga**	Vtr	**Coperta**	Vtr + teak

IDRAULICI

Serbatoi acqua	1 x 5501250 lt	**Materiale serbatoi**	Inox	**Tipo boiler**	Elettrico
Dissalatore	Non presente	**Autoclave**	Presente	**Boiler**	Presente

ELETTRICI

Tensione	12 , 24 , 220 v	**Nr. batterie**	6	**Capacità batterie**	120 A
Generatore	KOOLER (9 Kw)	**Carica batterie**	Presente	**Inverter**	Presente

BREVE DESCRIZIONE

Ottime condizioni!!! baeca molto confortevole

Dati ritenuti corretti, ma non contrattuali. La presente non costituisce, in nessun caso, documento contrattuale.

DESCRIZIONE COMPLETA

IMBARCAZIONE IN OTTIMO STATO ,SEGUITA DA EQUIOAFFIO QUALIFICATO!

DESCRIZIONE INTERNI

VERSIONE CON TRE CABINE DUE BAGNI !!

DESCRIZIONE ARMAMENTI

ARIA CONDIZIONATA
TETTE APRIBBILE
PORTA INOX CHIUSURA DINETTE
PASSERELLA
LIFT POPPA
ANCAR POPPA
GENERATORE
CONTA CATENE
TENDALINO POPPA ELETRICO
PLANCETTA IN TEAK

DESCRIZIONE STRUMENTAZIONE

GPS
PLOTTER
ECOSCANDAGLIO
ELICA PRUA
COMANDI FLAP
JOESTIK VOLVO PENTA
CONTACATENE

NOTE AGGIUNTIVE

L'innovazione tecnologica applicata nella costruzione del Salpa Laver 52x consiste nell'utilizzare la tecnologia: infusione, (infusione sotto vuoto) non solo per lo scafo ma anche per tutti i componenti strutturali. Il risultato di questa tecnologia è un'imbarcazione più leggera rispetto a quelle costruite con tecnologia tradizionale di almeno il 30% e una robustezza (rigidità strutturale) molto elevata. Per l'hard top non potendo ricorrere all'infusione se non per la porta scorrevole si è deciso di adottare una laminazione manuale con l'impiego di fibre di kevlar che ha permesso di realizzare una struttura dal design estremamente complesso ma con pesi contenuti.

IMMAGINI







