



DATI PRINCIPALI

Cantiere/Modello SUNSEEKER MANHATTAN 56 Categoria Usato 4,59 mt Lunghezza 16,8 mt Larghezza Anno immat. 2000 Anno costruzione 2000 Velocità massima Velocità crociera 25 nodi 30 nodi

Zavorra Stazza -

Dislocamento - Pescaggio 1,2 mt

HP Fiscali - Scadenza RINA 6/12/2028

Bandiera Italiana Visibilità Liguria

Prezzo Trattativa riservata

Note prezzo Armatore seriamente motivato alla vendita - possibilita di piccola permuta di gradimento

COMBUSTIBILI E MOTORI

2 Nr. serbatoi Capacità serbatoi 2500 Materiale serbatoi Acciaio inox Motori MAN 2 x 800 **Tipo carburante** Diesel Ore moto 600 **Revisione motori** 2023 Tipo elica **Trasmissione** Linea d'asse

MATERIALE COSTRUZIONE

Scafo Prfv Tuga Prfv Coperta Prfv + teak +

IDRAULICI

Serbatoi acqua1 x 750 ltMateriale serbatoiAcciaio inoxTipo boilerElettrico + nauticoDissalatoreNon presenteAutoclavePresenteBoilerPresente

ELETTRICI

Tensione 12/24/220 Nr. batterie 10 Capacità batterie -

Generatore KOHLER (9 Kw) Carica batterie Presente Inverter Non presente

BREVE DESCRIZIONE

Imbarcazione di prestigioso cantiere inglese con eccelleti caratteristiche di navigazione - armatore privato seriamente motivato alla vendita