



NO IMAGE



NO IMAGE

DATI PRINCIPALI

Cantiere/Modello	Sunseeker Manhattan 68	Categoria	Usato
Lunghezza	21,1 mt	Larghezza	5,26 mt
Anno immat.	-	Anno costruzione	2022
Velocità massima	32 nodi	Velocità crociera	22 nodi
Zavorra	-	Stazza	-
Dislocamento	37400 t	Pescaggio	1,6 mt
HP Fiscali	-	Scadenza RINA	-
Bandiera	-	Visibilità	Rogoznica, croazia
Prezzo	Euro 2.495.000		
Note prezzo	Iva non pagata		

COMBUSTIBILI E MOTORI

Nr. serbatoi	1	Capacità serbatoi	4000	Materiale serbatoi	-
Motori	MAN 2 x 1200	Tipo carburante	Diesel	Ore moto	-
Revisione motori	-	Tipo elica	-	Trasmissione	Linea d'asse

MATERIALE COSTRUZIONE

Scafo	Vetroresina	Tuga	Vetroresina	Coperta	Vetroresina
-------	-------------	------	-------------	---------	-------------

IDRAULICI

Serbatoi acqua	1 x 9000 lt	Materiale serbatoi	-	Tipo boiler	-
Dissalatore	Presente	Autoclave	Presente	Boiler	Non presente

ELETTRICI

Tensione	12/24/220	Nr. batterie	-	Capacità batterie	-
Generatore	Cummins Onan Marine 22.000 W	Carica batterie	Non presente	Inverter	Presente

BREVE DESCRIZIONE

"elixa" è uno splendido esemplare di manhattan 68 - venite a scoprirlo!