



DATI PRINCIPALI

Cantiere/Modello SUNSEEKER MANHATTAN 60 Categoria Usato Lunghezza 19,1 mt Larghezza 5 mt Anno immat. 2009 Anno costruzione 2009 Velocità massima Velocità crociera 27 nodi 33 nodi

Zavorra Stazza -

Dislocamento 32000 t Pescaggio 1,3 mt

HP Fiscali - Scadenza RINA 2027

Bandiera Italiana Visibilità Medio tirreno

Prezzo Trattativa riservata

Note prezzo Imbarcazione in perfetto stato uso mai lesinato lavori armatore scrupoloso e grande conoscenza

imbarcazioni molto accessoriata,si valuta parziale permuta,vendita immediata.molti rinnovi ordinari

straordinari ultimi 3 anni

COMBUSTIBILI E MOTORI

Nr. serbatoi Capacità serbatoi 3000 **Materiale serbatoi** Acciaio Motori MAN 2 x 1100 **Tipo carburante** Diesel Ore moto 1070 **Revisione motori** Ordinaria straordinaria Tipo elica 4 pale **Trasmissione** Linea d'asse

MATERIALE COSTRUZIONE

Scafo Vtr Tuga Vtr Coperta Vtr+teak

IDRAULICI

Serbatoi acqua - Materiale serbatoi Acciaio Tipo boiler Elettricoassistito

Dissalatore Presente Autoclave Presente Boiler Presente

ELETTRICI

Tensione 12 24 220 Nr. batterie 8 Capacità batterie -

Generatore KOHLER (13 Kw) Carica batterie Presente Inverter Presente

BREVE DESCRIZIONE

Dati ritenuti corretti, ma non contrattuali. La presente non costituisce, in nessun caso, documento contrattuale.