



NO IMAGE



NO IMAGE

DATI PRINCIPALI

Cantiere/Modello	SUNSEEKER MANHATTAN 60	Categoria	Usato
Lunghezza	19,1 mt	Larghezza	5 mt
Anno immat.	2009	Anno costruzione	2009
Velocità massima	33 nodi	Velocità crociera	27 nodi
Zavorra	-	Stazza	-
Dislocamento	32000 t	Pescaggio	1,3 mt
HP Fiscali	-	Scadenza RINA	2027
Bandiera	Italiana	Visibilità	Medio tirreno
Prezzo	Trattativa riservata		
Note prezzo	Imbarcazione in perfetto stato uso mai lesinato lavori armatore scrupoloso e grande conoscenza imbarcazioni molto accessoriata, si valuta parziale permuta, vendita immediata. molti rinnovi ordinari straordinari ultimi 3 anni		

COMBUSTIBILI E MOTORI

Nr. serbatoi	-	Capacità serbatoi	3000	Materiale serbatoi	Acciaio
Motori	MAN 2 x 1100	Tipo carburante	Diesel	Ore moto	1070
Revisione motori	Ordinaria straordinaria	Tipo elica	4 pale	Trasmissione	Linea d'asse

MATERIALE COSTRUZIONE

Scafo	Vtr	Tuga	Vtr	Coperta	Vtr+teak
--------------	-----	-------------	-----	----------------	----------

IDRAULICI

Serbatoi acqua	-	Materiale serbatoi	Acciaio	Tipo boiler	Elettricoassistito
Dissalatore	Presente	Autoclave	Presente	Boiler	Presente

ELETTRICI

Tensione	12 24 220	Nr. batterie	8	Capacità batterie	-
Generatore	KOHLER (13 Kw)	Carica batterie	Presente	Inverter	Presente

BREVE DESCRIZIONE

-