SCHEDA BARCA 00564810 Rif: 6060





DATI PRINCIPALI

Cantiere/Modello SUNSEEKER MANHATTAN 60 Categoria Usato Lunghezza 19,1 mt Larghezza 5 mt Anno immat. 2009 Anno costruzione 2009 Velocità crociera 27 nodi Velocità massima 33 nodi

Zavorra Stazza -

Dislocamento 32000 t Pescaggio 1,3 mt

HP Fiscali - Scadenza RINA 2027

Bandiera Italiana Visibilità Medio tirreno

Prezzo Trattativa riservata

Note prezzo Imbarcazione in perfetto stato uso mai lesinato lavori armatore scrupoloso e grande conoscenza

imbarcazioni molto accessoriata,si valuta parziale permuta,vendita immediata.molti rinnovi ordinari

straordinari ultimi 3 anni

COMBUSTIBILI E MOTORI

Nr. serbatoi-Capacità serbatoi3000Materiale serbatoiAcciaioMotoriMAN 2 x 1100Tipo carburanteDieselOre moto1070

Revisione motori Ordinaria straordinaria Tipo elica 4 pale Trasmissione Linea d'asse

MATERIALE COSTRUZIONE

Scafo Vtr Tuga Vtr Coperta Vtr+teak

IDRAULICI

Serbatoi acqua - Materiale serbatoi Acciaio Tipo boiler Elettricoassistito

Dissalatore Presente Autoclave Presente Boiler Presente

ELETTRICI

Tensione 12 24 220 Nr. batterie 8 Capacità batterie -

Generatore KOHLER (13 Kw) Carica batterie Presente Inverter Presente

BREVE DESCRIZIONE

_

DESCRIZIONE COMPLETA

STUPENDO MOTORYACHT ELEGANTE E OTTIMA TENUTA MARE GRANDE ABITABILITA INT EST

DESCRIZIONE INTERNI

2 MATRIMONIALI POPPA PRUA 1 DOPPIA IN PIANO 3 SERVIZI DOCCIA SALONE CUCINA CAB EQUIPAGGIO X 2 CON SERVIZIO.

DESCRIZIONE STRUMENTAZIONE

VHF ECOLOG GPSPLOTTER AUTOPILOTA RADAR ANCHE FLYN TV ELICA PRUA POPPA ARIA CONDIZIONATA LAVATRICE LAVASTOVIGLIE DESALINIZZATORE BOILER BBQ ANTENNA SAT BOILER VERRICELLO WINCH BIMINI FLY TENDALINI OSCURANTI TENDER+FUORIBORDO