



DATI PRINCIPALI

Cantiere/Modello	SUNSEEKER MANHATTAN 60	Categoria	Usato
Lunghezza	19,1 mt	Larghezza	5 mt
Anno immat.	2009	Anno costruzione	2009
Velocità massima	33 nodi	Velocità crociera	27 nodi
Zavorra	-	Stazza	-
Dislocamento	32000 t	Pescaggio	1,3 mt
HP Fiscali	-	Scadenza RINA	2027
Bandiera	Italiana	Visibilità	Medio tirreno
Prezzo	Trattativa riservata		
Note prezzo	Imbarcazione in perfetto stato uso mai lesinato lavori armatore scrupoloso e grande conoscenza imbarcazioni molto accessoriata,si valuta parziale permuta, vendita immediata.molti rinnovi ordinari straordinari ultimi 3 anni		

COMBUSTIBILI E MOTORI

Nr. serbatoi	-	Capacità serbatoi	3000	Materiale serbatoi	Acciaio
Motori	MAN 2 x 1100	Tipo carburante	Diesel	Ore moto	1070
Revisione motori	Ordinaria straordinaria	Tipo elica	4 pale	Trasmissione	Linea d'asse

MATERIALE COSTRUZIONE

Scafo	Vtr	Tuga	Vtr	Coperta	Vtr+teak
-------	-----	------	-----	---------	----------

IDRAULICI

Serbatoi acqua	-	Materiale serbatoi	Acciaio	Tipo boiler	Elettricoassistito
Dissalatore	Presente	Autoclave	Presente	Boiler	Presente

ELETTRICI

Tensione	12 24 220	Nr. batterie	8	Capacità batterie	-
Generatore	KOHLER (13 Kw)	Carica batterie	Presente	Inverter	Presente

BREVE DESCRIZIONE

-

DESCRIZIONE COMPLETA

STUPENDO MOTORYACHT ELEGANTE E OTTIMA TENUTA MARE GRANDE ABITABILITA INT EST

DESCRIZIONE INTERNI

2 MATRIMONIALI POPPA PRUA 1 DOPPIA IN PIANO 3 SERVIZI DOCCIA SALONE CUCINA CAB EQUIPAGGIO X 2 CON SERVIZIO.

DESCRIZIONE STRUMENTAZIONE

VHF ECOLOG GPSPLOTTER AUTOPILOTA RADAR ANCHE FLYN TV ELICA PRUA POPPA ARIA CONDIZIONATA LAVATRICE LAVASTOVIGLIE DESALINIZZATORE BOILER BBQ ANTENNA SAT BOILER VERRICELLO WINCH BIMINI FLY TENDALINI OSCURANTI TENDER+FUORIBORDO

