

SCHEDA BARCA



DATI PRINCIPALI

Cantiere/Modello	SUNSEEKER MANHATTAN 52	Categoria	Usato
Lunghezza	17,2 mt	Larghezza	4,6 mt
Anno immat.	2010	Anno costruzione	2010
Velocità massima	34 nodi	Velocità crociera	27 nodi
Zavorra	-	Stazza	-
Dislocamento	23000 t	Pescaggio	1,3 mt
HP Fiscali	-	Scadenza RINA	In corso
Bandiera	Italiana	Visibilità	Alto tirreno
Prezzo	Trattativa riservata		
Note prezzo	Imbarcazione in perfetto stato uso.molto accessoriata,pronta vendita x passaggio a superiore metraggio.		

COMBUSTIBILI E MOTORI

Nr. serbatoi	-	Capacità serbatoi	2600	Materiale serbatoi	Acciaio
Motori	VOLVO PENTA 2 x 800	Tipo carburante	Diesel	Ore moto	710
Revisione motori	Ordinaria straordinaria	Tipo elica	4 pale	Trasmissione	Linea d'asse

MATERIALE COSTRUZIONE

Scafo	Vtr	Tuga	Vtr	Coperta	Vtr+teak
-------	-----	------	-----	---------	----------

IDRAULICI

Serbatoi acqua	-	Materiale serbatoi	Acciaio	Tipo boiler	Elettricoassistito
Dissalatore	Presente	Autoclave	Presente	Boiler	Presente

ELETTRICI

Tensione	12 24 220	Nr. batterie	6	Capacità batterie	-
Generatore	MASE (12 Kw)	Carica batterie	Presente	Inverter	Presente

BREVE DESCRIZIONE

-